

ANLI

Pompa di calore reversibile inverter
Aria/acqua per installazione esterna.
Ventilatori assiali e compressori scroll
Potenza frigorifera 5,70÷28,80kW
Potenza termica 6,10÷33,75kW

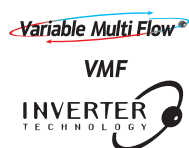
R410A



Aermec
 partecipa al Programma
 EUROVENT: LCP
 I prodotti interessati figurano sul sito
www.eurovent-certification.com



Per sapere i modelli che
 rientrano nella detrazione
 fiscale, fare riferimento alla
 lista pubblicata nel sito
www.aermec.it



- **VERSIONE STANDARD**
- **VERSIONE CON KIT IDRONICO ON/OFF – INVERTER INTEGRATO LATO IMPIANTO**
- **ELEVATE EFFICIENZE AI CARICHI PARZIALI**
- **POSSIBILITÀ DI PRODURRE ACQUA CALDA SANITARIA (A.C.S.)**

Caratteristiche

Modelli in pompa di calore reversibili lato refrigerante

Versioni

ANLI_H Pompa di calore reversibile, senza kit idronico

Versioni con kit idronico integrato

ANLI_HP Pompa di calore reversibile, con kit idronico on/off

ANLI_HX Pompa di calore reversibile, con kit idronico inverter

• Limiti operativi (1)

- massima temperatura aria esterna 42°C
- massima temperatura acqua prodotta 60°C in funzionamento a caldo
- Possibilità di impiego con portata d'acqua variabile sul primario (terminali con valvole a 2 vie)
- Controllo perfetto della temperatura dell'acqua anche in sistemi a basso contenuto d'acqua
- Adatta al funzionamento estivo in pompa di calore per la produzione di acqua calda sanitaria (ACS) con l'accessorio regolatore di velocità dei ventilatori DCPX dove previsto

- Compressori scroll ad alta efficienza con motore DC a magneti permanenti di tipo "high side" (con carter in alta pressione), progettato per il funzionamento a velocità variabile
- Circolatore inverter a velocità variabile con trasduttore di pressione lato acqua incorporato e microprocessore a bordo, in grado di gestire diverse modalità di regolazione:
 ΔP costante: si mantiene costante la pressione differenziale tra ingresso e uscita della pompa, il numero di giri si riduce con la progressiva chiusura dei terminali.
 ΔP variabile: la pressione differenziale si riduce al diminuire della portata, per tenere conto delle minori perdite di carico lungo le tubazioni di adduzione ai terminali (consigliato se lo sviluppo di tali tubazioni è elevato)
- Pressostato differenziale / flussostato di serie
- Filtro acqua
- Scambiatori ad alta efficienza
- Ventilatori assiali per un funzionamento silenzioso
- Ventilatori inverter (per le taglie dalla 040H alla 080H)
- Completo di filtri EMC

- Il kit idronico integrato contiene anche:
 - vaso d'espansione
 - valvola di sicurezza lato acqua
 - valvola di sfioro
- Scheda elettronica di controllo (modu control)
 - Controllo della temperatura dell'acqua in uscita con algoritmo PID
 - Compensazione del set point con la temperatura esterna
 - Visualizzazione della frequenza di funzionamento
 - Gestione delle rampe di velocità del compressore
 - Sbrinamento intelligente autoadattativo
- Controllo di condensazione a freddo con segnale modulante 0-10V in funzione della pressione, compensato in base alla temperatura esterna (con accessorio DCPX)
- Parzializzazione di sicurezza con riduzione del numero dei giri del compressore
- Trasduttori di alta e bassa pressione
- Riarmo automatico degli allarmi prima del blocco totale
- Storico allarmi
- Mobile metallico di protezione con verniciatura poliestere anti corrosione

(1) Per maggiori dettagli sui limiti operativi per versione, fare riferimento alla documentazione tecnica, disponibile sul sito www.aermec.com

Accessori

- **MODU-485A:** Interfaccia RS-485 per sistemi di supervisione con protocollo MODBUS.
- **AERWEB300:** il dispositivo AERWEB permette il controllo remoto di un refrigeratore per mezzo di un comune PC tramite collegamento ethernet attraverso un comune browser; sono disponibili 4 modelli:

AERWEB300-6: Web server per monitoraggio e controllo di massimo 6 dispositivi in rete RS485;

AERWEB300-18: Web server per monitoraggio e controllo di massimo 18 dispositivi in rete RS485;

AERWEB300-6G: Web server per monitoraggio e controllo di massimo 6 dispositivi in rete RS485 con modem GPRS integrato;

AERWEB300-18G: Web server per monitoraggio e controllo di massimo 18 dispositivi in rete RS485 con modem GPRS integrato;

- **AERSET:** L'accessorio AERSET permette di compensare automaticamente i set di lavoro dell'unità a cui è collegato, basandosi su un segnale 0-10V in MODBUS in ingresso. Accessorio obbligatorio:

AER485 oppure MODU-485A

- **MULTICONTROL:** permette la gestione simultanea di più refrigeratori o pompe di calore (fino a 4), dotate del nostro controllo MODUCONTROL, installate in uno stesso impianto.

Per l'utilizzo più completo, sono disponibili i seguenti accessori:

SPLW: Sonda acqua per impianto. Nella gran parte dei casi è comunque sufficiente l'utilizzo delle sonde a corredo di ogni singolo refrigeratore/pompa di calore. Nel caso si facesse un collettore unico di partenza /ritorno, si può utilizzare tale sonda per la regolazione della temperatura sull'acqua comune dei chiller collegati al collettore o per semplice lettura dei dati.

SDHW: Sonda acqua sanitaria. Da utilizzare in presenza di serbatoio di accumulo per la regola-

zione della temperatura dell'acqua prodotta.

VMF-CRP Accessorio da prevedere per la gestione delle sonde SPLW / SDHW qualora previste con il MULTICONTROL.

- **PR3:** Pannello remoto semplificato. Consente di eseguire i controlli base dell'unità con segnalazione degli allarmi. Remotabile con cavo schermato fino a 150 m.
- **DCPX:** Dispositivo basse temperature, consente un corretto funzionamento, in raffreddamento, con temperature esterne inferiori a 20 °C e fino a -10 °C.
- **BSKW:** Kit resistenze con scatola elettrica IP44, da montare esternamente all'unità, ma all'interno del vano tecnico in ambiente protetto dall'inquinamento. Possono avere sia alimentazione monofase che trifase:
 - BS4KW230M (4 kW, 230V/1/50Hz)

- BS6KW230M (6 kW, 230V/1/50Hz)

- BS6KW400T (6 kW, 400V/3/50Hz)

- BS9KW400T (9 kW, 400V/3/50Hz)

- **VT:** Supporti antivibranti.
- **BDX5:** Bacinella di raccolta condensa per unità esterna.

Accessori montati in fabbrica

- **BDX8/9:** Bacinella di raccolta condensa per con resistenza elettrica integrata, gestita dalla regolazione tramite la sonda aria esterna.
- **KR:** Resistenza elettrica antigelo per lo scambiatore di calore a piastre
- **KRB:** Kit resistenza elettrica antigelo per basamento.

COMPATIBILITÀ con il SISTEMA VMF

Per maggiori informazioni sul sistema fare riferimento alla documentazione dedicata.

Accessori disponibili										
ANLI_H	vers	021	025	026	040	045	071	075	080	101
MODU-485A	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AERWEB300	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AERSET	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MULTICONTROL	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SPLW	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SDHW	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VMF-CRP	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PR3	tutte	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DCPX	(1) tutte	51	51	51						53
VT	tutte	9	9	9	9	9	9	9	9	15
BS4KW230M	230V/1	•	•	•	•	•	-	-	-	-
BS6KW230M	230V/1	•	•	•	•	•	-	-	-	-
BS6KW400T	400V/3N	-	-	-	-	-	•	•	•	•
BS9KW400T	400V/3N	-	-	-	-	-	•	•	•	•
BDX	tutte	-	5	-	-	-	-	-	-	-
Accessori montati in fabbrica										
BDX	tutte	8	-	8	9	9	9	9	9	-
KR	tutte	-	2	-	-	-	-	-	-	2
KRB	tutte	1	-	1	2	2	2	2	2	3

(1) Le pompe di calore 040H÷080H montano di serie ventilatori Inverter

Scelta dell'unità

Combinando opportunamente le numerose opzioni disponibili, è possibile configurare ciascun modello in modo tale da soddisfare le più specifiche esigenze impiantistiche.

Campo Sigla

1,2,3,4 ANLI

5,6,7 Taglia

021-025-026-040-045-071-075-080-101

8 Modello

H Pompa di calore

9 Versione

° Standard

P Con pompa on/off

X Con pompa inverter

10 Recupero di calore

° Senza recuperatori

11 Batterie

° In alluminio

R In rame

S In rame stagnato

V Alluminio trattato

12 Campo d'impiego

° Valvola termostatica elettronica (temperatura acqua prodotta fino a +4°C) per temperature diverse contattare sede

13 Evaporatore

° Standard

14 Alimentazione

M 230V/1/50Hz (021-025-026-040-045)

° 400V/3N/50Hz

Dati tecnici

Modello ANLI			021H	025H	026H	040H	045H	071H	075H	080H	101H		
											F1	F2	F3
Potenza frigorifera	H	kW	5,71	6,42	7,26	9,39	12,25	13,66	16,35	18,51	28,77	23,95	20,03
	HP	kW	5,75	6,49	7,33	9,48	12,37	13,82	16,55	18,73	29,43	24,53	20,23
	HX	kW	5,79	6,53	7,37	9,52	12,42	13,88	16,58	18,73	29,43	24,53	20,23
Potenza assorbita	H	kW	1,94	2,42	2,58	3,17	4,37	4,80	6,16	7,63	11,73	8,14	6
	HP	kW	1,98	2,44	2,59	3,17	4,34	4,79	6,11	7,55	11,82	8,31	5,8
	HX	kW	1,91	2,37	2,53	3,10	4,27	4,66	6,00	7,47	11,82	8,31	5,8
EER	H	W/W	2,95	2,65	2,82	2,97	2,80	2,84	2,66	2,43	2,45	2,94	3,34
	HP	W/W	2,91	2,66	2,83	2,99	2,85	2,89	2,71	2,48	2,49	2,95	3,49
	HX	W/W	3,03	2,75	2,92	3,07	2,91	2,98	2,76	2,51	2,49	2,95	3,49
ESEER	H		4,15	3,54	4,10	4,06	4,10	4,20	4,17	4,12	4,11	4,11	4,11
	HP		4,11	3,60	4,29	4,22	4,40	4,19	4,33	4,34	4,40	4,40	4,40
	HX		4,38	3,91	4,54	4,36	4,47	4,65	4,65	4,59	4,40	4,40	4,40
Portata acqua	H	l/h	987	1115	1256	1622	2119	2363	2831	3207	4948	4120	3445
	HP	l/h	987	1115	1256	1622	2119	2363	2831	3207	5061	4219	3480
	HX	l/h	987	1115	1256	1622	2119	2363	2831	3207	5061	4219	3480
Perdite di carico totali	H	kPa	11	29	17	12	20	18	25	32	50	30	24
Prevalenza utile	HP	kPa	67	52	59	62	50	92	82	73		92	
	HX	kPa	74	60	68	72	61	82	61	42		174	
Potenza termica	H	kW	6,23	7,31	7,79	9,92	12,75	15,16	17,60	20,12	31,7	24,95	20,08
	HP	kW	6,18	7,24	7,72	9,82	12,62	14,99	17,39	19,89	31,0	24,3	19,54
	HX	kW	6,14	7,20	7,68	9,78	12,57	14,94	17,38	19,91	31,0	24,3	19,54
Potenza assorbita	H	kW	1,93	2,33	2,45	3,17	4,23	4,85	6,07	7,27	11,4	8,34	6,36
	HP	kW	1,97	2,34	2,46	3,16	4,19	4,82	6,01	7,19	11,45	8,35	6,38
	HX	kW	1,90	2,28	2,40	3,09	4,12	4,70	5,92	7,13	11,45	8,35	6,38
COP	H	W/W	3,23	3,14	3,18	3,13	3,02	3,13	2,90	2,77	2,78	2,99	3,16
	HP	W/W	3,14	3,09	3,13	3,11	3,01	3,11	2,89	2,77	2,71	2,91	3,06
	HX	W/W	3,23	3,16	3,20	3,16	3,05	3,18	2,94	2,79	2,71	2,91	3,06
Portata acqua	H	l/h	1066	1246	1331	1698	2179	2594	3008	3437	5452	4291	3454
	HP	l/h	1066	1246	1331	1698	2179	2594	3008	3437	5332	4179	3362
	HX	l/h	1066	1246	1331	1698	2179	2594	3008	3437	5332	4179	3362
Perdite di carico totali	H	kPa	11	29	18	12	20	18	24	32	59	36	23
Prevalenza utile	HP	kPa	65	48	58	61	51	88	80	69		85	
	HX	kPa	74	57	67	71	61	74	55	33		167	

- Raffreddamento: (14511:2011)**
Temperatura acqua evaporatore (in/out) 12°C/7°C; Temperatura aria esterna 35°C
- Riscaldamento: (14511:2011)**
Temperatura acqua condensatore (in/out) 40°C/45°C; Temperatura esterna 7°C b.s./6°C b.u.
(F1) Prestazioni massime
(F2) Prestazioni conformi alla norma francese NF
(F3) Prestazioni intermedie

Modello			021H	025H	026H	040H	045H	071H	075H	080H	101H		
											F1	F2	F3
Potenza termica	H	kW	6,58	7,58	8,16	10,51	12,94	16,17	18,57	21,03	33,75	25,34	20,87
	HP	kW	6,52	7,50	8,08	10,41	12,81	15,98	18,35	20,78	33,01	24,65	20,32
	HX	kW	6,48	7,46	8,03	10,37	12,76	15,95	18,35	20,82	33,01	24,65	20,32
Potenza assorbita	H	kW	1,63	1,96	2,07	2,68	3,55	4,08	5,09	6,13	9,85	7,05	5,44
	HP	kW	1,66	1,97	2,07	2,67	3,51	4,04	5,02	6,03	9,86	7,06	5,46
	HX	kW	1,59	1,90	2,00	2,60	3,44	3,92	4,94	5,99	9,86	7,06	5,46
COP	H	W/W	4,03	3,87	3,94	3,92	3,64	3,97	3,64	3,43	3,43	3,59	3,84
	HP	W/W	3,93	3,81	3,88	3,90	3,65	3,96	3,65	3,45	3,35	3,49	3,72
	HX	W/W	4,07	3,93	4,00	3,99	3,71	4,07	3,71	3,48	3,35	3,49	3,72

- Riscaldamento: (14511:2011)**
Temperatura acqua condensatore (in/out) 30°C/35°C; Temperatura aria esterna (in) 7°C b.s./6°C b.u.
(F1) Prestazioni massime
(F2) Prestazioni conformi alla norma francese NF
(F3) Prestazioni intermedie

Dati tecnici

DATI GENERALI				021H	025H	026H	040H	045H	071H	075H	080H	101H			
													F1	F2	F3
Dati elettrici															
Corrente assorbita totale a freddo	(1)	H	A	8,40	10,90	11,20	13,70	19,10	7,30	9,40	11,40	16,30	11,30	8,30	
	(1)	HP	A	9,2	11,68	12,00	14,50	19,90	8,90	11,0	13,10	17,70	12,70	9,70	
	(1)	HX	A	8,9	11,73	11,70	14,20	19,60	8,00	10,10	12,20	17,70	12,70	9,70	
Corrente assorbita totale a caldo	(2)	H	A	8,00	11,30	10,20	13,60	18,10	7,30	9,10	10,80	15,70	11,50	8,80	
	(2)	HP	A	8,78	12,08	10,98	14,43	18,93	8,90	10,70	12,50	17,1	12,9	10,2	
	(2)	HX	A	8,50	12,15	10,70	14,10	18,60	8,02	9,83	11,53	17,1	12,9	10,2	
Corrente assorbita totale a caldo	(3)	H	A	6,70	9,41	8,60	11,40	15,10	6,10	7,60	9,00	13,57	9,72	7,53	
	(3)	HP	A	7,47	10,20	9,38	12,23	15,93	7,70	9,20	10,70	14,73	10,91	8,73	
	(3)	HX	A	7,19	10,26	9,10	11,90	15,60	6,82	8,33	9,73	14,73	10,91	8,73	
Corrente massima (FLA)	(4)	H	A	12,10	14,00	14,10	20,00	23,60	12,50	13,50	15,00	21,00	21,00	21,00	
Corrente di spunto (LRA)	(4)	H	A	8,00	20,00	8,00	10,00	10,00	15,00	15,00	15,00	30,00	30,00	30,00	
Compressori															
Compressori	tipo			rotary	rotary	rotary	rotary	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll			
	n°			1	1	1	1	1	1	1	1	1			
Circuiti	n°			1	1	1	1	1	1	1	1	1			
Controllo capacità	%			0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100			
Gas refrigerante	tipo			R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A				
Scambiatore lato impianto															
Scambiatore	tipo			piastre	piastre	piastre	piastre	piastre	piastre	piastre	piastre	piastre			
	n°			1		1	1	1	1	1	1	1			
Attacchi idraulici	(in/out)	Ø	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4			
Ventilatori standard															
Ventilatori	tipo			assiali	assiali	assiali	assiali	assiali	assiali	assiali	assiali	assiali			
	n°			1		1	2	2	2	2	2	2			
Portata d'aria a freddo	m³/h			3500	3500	3500	8000	8000	7500	7500	7500	13200			
Dati sonori															
Pressione sonora	dB(A)			31,0	37,0	32,5	35,7	36,7	36,7	38,0	38,0	44,0			
Potenza sonora	dB(A)			62,0	68,0	63,5	66,7	67,7	67,7	69,0	69,0	76,0			
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz			230V/1	230V/1	230V/1	230V/1	230V/1	400V/3	400V/3	400V/3	400V/3			

Potenza sonora

Aermec determina il valore della potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

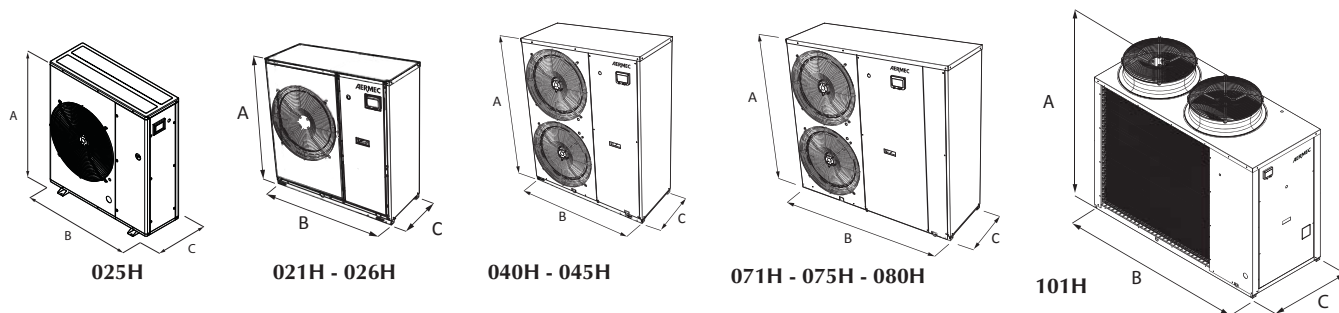
Pressione sonora

Pressione sonora misurata in campo libero, a 10 m di distanza dalla superficie esterna dell'unità (in accordo con la UNI EN ISO 3744).

- (1) temperatura acqua scambiatore lato utenze (in/out) 12°C/7°C; temperatura aria scambiatore lato sorgente (in) 35°C
 (2) temperatura acqua scambiatore lato utenze (in/out) 40°C/45°C; temperatura aria scambiatore lato sorgente (in) 7°C b.s./6°C b.u.
 (3) temperatura acqua scambiatore lato utenze (in/out) 30°C/35°C; temperatura aria scambiatore lato sorgente (in) 7°C b.s./6°C b.u.
 (4) Unità in configurazione ed esecuzione standard, senza kit idronico integrato

Nota: Per maggiori informazioni fare riferimento al programma di selezione Magellano o alla documentazione tecnica disponibile sul sito www.aermec.com

Dati dimensionali (mm)



ANLI				021H	025H	026H	040H	045H	071H	075H	080H	101H
Altezza	(A)	mm	tutte	1028	868	1028	1281	1281	1281	1281	1281	1450
Larghezza	(B)	mm	tutte	1000	900	1000	1000	1000	1150	1150	1150	1750
Profondità	(C)	mm	tutte	400	354	400	450	450	450	450	450	750
Peso a vuoto	H	kg		118	70	118	138	138	174	174	174	293
	HP HX	kg		123	72	123	143	143	184	184	184	308